

TECHNOLOGIA WYTWARZANIA:

Detale aluminiowe wytwarzane są na bazie profili aluminiowych (a także półproduktów dostarczonych od Klienta) zgodnie z wytycznymi i specyfikacjami Klienta.

Zakres operacji możliwych do wykonania podczas produkcji detali:
- cięcie z fazowaniem, wycinanie, wiercenie, frezowanie, gwintowanie

GATUNKI STOPÓW UŻYWANYCH DO PRODUKCJI DETALI:

Serie EN AW: **1xxx** **6xxx**
Seria 1xxx: EN AW-1050A w stanach F, O, H111, H112.
Seria 6xxx: EN AW – 6060, EN AW – 6063, EN AW - 6005A, EN AW - 6082 , EN AW – 6061
w stanach T4, T64, T6, T66

STANDARD PRODUKCYJNY:

Zakres długości cięcia [mm]: 8-5000 z tolerancją zależną od gabarytów profili i długości cięcia od +/- 0,10 do +/- 1,0 [mm]

Kąty cięcia [°]: 45- 135

Cięcie/ fazowanie dla profili okrągłych w zakresie długości 20-320 mm i średnicach Φ 12- 81mm z tolerancją z możliwością jednoczesnego fazowania



KONTROLOWANE CECHY JAKOŚCIOWE:

Wymiary geometryczne Jakość powierzchni Właściwości wytrzymałościowe
Chropowatość Drożność (dla tulei)

PAKOWANIE:

Waga paczek [kg]:

Od 10 do 1000 (wg uzgodnienia z Klientem)

Pakowanie:

**Standard – skrzynia drewniana na palecie lub kartonowy box/
wyłożenie papierem, opcja: folia stretch
Opcje: Opakowania wg uwag Klienta**

Identyfikacja:

Nr detalu/ stop/ stan/ ilość sztuk spakowanych/ waga/ nr paczki

